

Abbildung kann vom Original abweichen



Schräghaube S21-90ABTH

Beschreibung

Herausragende Abzugswerte treffen edles Design

Energieeffizienzklasse A+
Schwarze Glasfront
Display mit Touch Control
LED-Beleuchtungssystem
Timer

UVP: 379,00 €


Technische Daten	
Geräteart	Schräghaube
Material	Glasfront
Einbaubreite	90 cm
Wandmontage	Ja
Abstand zum Kochfeld Min	65,00 cm
Abstand zum Kochfeld Max.	75,00 cm
Touch Control	Ja
Leistungsstufen	3 Stufen
Umluftbetrieb	Ja
Abluftbetrieb	Ja
jährlicher Energieverbrauch (AEChood)	17,70 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz)	A+
Fluiddynamische Effizienz (FDEhood)	29,4
Fluiddynamische Effizienzklasse	A
Beleuchtungseffizienz (LEhood)	52,3 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	74,1
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit	200,50 m³/h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit	562,60 m³/h
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit	46 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit	68 dB/A
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (PS)	0,48 Watt

Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL)	3,00 Watt
Anschlusswert	113,00 Watt
Beleuchtungssystem	LED
Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	2 x 1,50 Watt
Durchmesser Abluftschlauch	150 mm
Spannung	220-240 Volt
Frequenz	50 Hz

Ausstattung	
Fettfilter Menge	1 Stück
Fettfilter Material	Aluminium
Fettfilter spülmaschinenfest	Ja
Display	Ja
Teleskopkamin ausziehbar von / bis	40-78 cm
Gesamthöhe durch Teleskopkamin	111,60 cm
benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	2 x CF150
mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter	Optional
mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung	Ja
Umluftweiche	AT 150-7 - optional erhältlich

Logistik	
Geräteabmessungen Höhe	33,60 - 111,60 cm
Geräteabmessungen Breite	90,00 cm
Geräteabmessungen Tiefe	29,60 cm
Verpackungsabmessungen Höhe	35,00 cm
Verpackungsabmessungen Breite	94,50 cm
Verpackungsabmessungen Tiefe	41,00 cm
Nettogewicht	12,00 kg
Bruttogewicht	14,00 kg
Containermenge 40HQ	420 Stück
Garantie	2 Jahre
Artikelnummer	50860
EAN Nummer	4030608508604
EPREL-Registrierungsnummer	2112073
UVP	379,00 €

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in 's Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 160mm Ø)