

Abbildung kann vom Original abweichen



A++

Schräghaube S8-90A++IXTW

Beschreibung

Dunstabzugshaube aus Edelstahl

Touch Control
LED-Beleuchtungssystem
Energieeffizienzkl. A++
90 cm Einbaubreite

UVP: 399,00 €



Technische Daten	
Geräteart	Schräghaube
Material	Schwarz lackiert mit Edelstahl Front
Einbaubreite	90 cm
Wandmontage	Ja
Abstand zum Kochfeld Min	65,00
Abstand zum Kochfeld Max.	80,00
Touch Control	Ja
Leistungsstufen	3 Stufen
Umluftbetrieb	Ja
Abluftbetrieb	Ja
jährlicher Energieverbrauch (AEChood)	8,50 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz)	A++
Fluiddynamische Effizienz (FDEhood)	22,70
Fluiddynamische Effizienzklasse	A
Beleuchtungseffizienz (LEhood)	33,00 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	66,70
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit	217,50 m³/h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit	348,20 m³/h
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit	48 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit	59 dB/A
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (PO)	0,29 Watt
Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL)	3,0 Watt

Anschlusswert	58,0 Watt
Beleuchtungssystem	LED
Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	2 x 1,5 Watt
Spannung	220-240 Volt
Frequenz	50 Hz

Ausstattung	
Fettfilter Menge	1 x MF80
Fettfilter Material	Aluminium
Fettfilter spülmaschinenfest	Ja
Teleskopkamin ausziehbar von / bis	40,00 - 78,00 cm
Gesamthöhe durch Teleskopkamin	109,00 cm
benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	2 x CF180
mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter	Optional
mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung	Ja
Kabellänge	150 cm

Logistik	
Geräteabmessungen Höhe	109,00 cm
Geräteabmessungen Breite	89,50 cm
Geräteabmessungen Tiefe	43,20 cm
Verpackungsabmessungen Höhe	63,50 cm
Verpackungsabmessungen Breite	93,50 cm
Verpackungsabmessungen Tiefe	46,00 cm
Nettogewicht	10,70 kg
Bruttogewicht	15,20 kg
Containermenge 40HQ	310 Stück
Garantie	2 Jahre
Artikelnummer	50657
EAN Nummer	4030608506570
EPREL-Registrierungsnummer	2091299
UVP	399,00 €

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in 's Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 160mm Ø)