

Abbildung kann vom Original abweichen



Schräghaube mit Randabsaugung

S50-60ABP

Beschreibung

Bedienen Sie die S50-60ABP ganz bequem über einfache Gesten

Gesten-Steuerung
LED-Beleuchtungssystem
Auto-Opening Funktion
580,50 m³/h Luftstrom
60 cm breit

UVP: 499,00 €



Technische Daten	
Geräteart	Schräghaube mit Randabsaugung
Material	Schwarzes Glas
Einbaubreite	60 cm
Wandmontage	Ja
Touch Control	Ja
Leistungsstufen	3 Stufen
Umluftbetrieb	Ja
Abluftbetrieb	Ja
jährlicher Energieverbrauch (AECood)	37,2 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse A+ + + (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz)	A
Fluidodynamische Effizienz (FDEhood)	28,2
Fluidodynamische Effizienzklasse	A
Beleuchtungseffizienz (LEhood)	43 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	71,7
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit	314,3 m³/h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit	580,5 m³/h
Maximaler Luftstrom Qmax	602,8 m³/h
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit	64 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit	62 dB/A
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (PO)	0,40 Watt

Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL)	3,00 Watt
Beleuchtungssystem	LED
Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	2 x 1,50 Watt
Durchmesser Abluftschlauch	150 mm
Spannung	220 - 240 Volt
Frequenz	50 Hz

Ausstattung	
Fettfilter Menge	1 x MF50
Fettfilter Material	Aluminium
Fettfilter spülmaschinenfest	Ja
Teleskopkamin ausziehbar von / bis	40,00 - 80,00 cm
Gesamthöhe durch Teleskopkamin	114,60 cm
benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	2 x CF170
mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter	Optional
mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung	Ja
Kabellänge	150 cm

Logistik	
Geräteabmessungen Höhe	109,00 cm
Geräteabmessungen Breite	59,50 cm
Geräteabmessungen Tiefe	40,20 cm
Verpackungsabmessungen Höhe	46,00 cm
Verpackungsabmessungen Breite	52,00 cm
Verpackungsabmessungen Tiefe	64,5 cm
Nettogewicht	15,20 kg
Bruttogewicht	17,20 kg
Containermenge 40HQ	450 Stück
Garantie	2 Jahre
Artikelnummer	50850
EAN Nummer	4030608508505
EPREL-Registrierungsnummer	2112301
UVP	499,00 €

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in´s Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 160mm Ø)